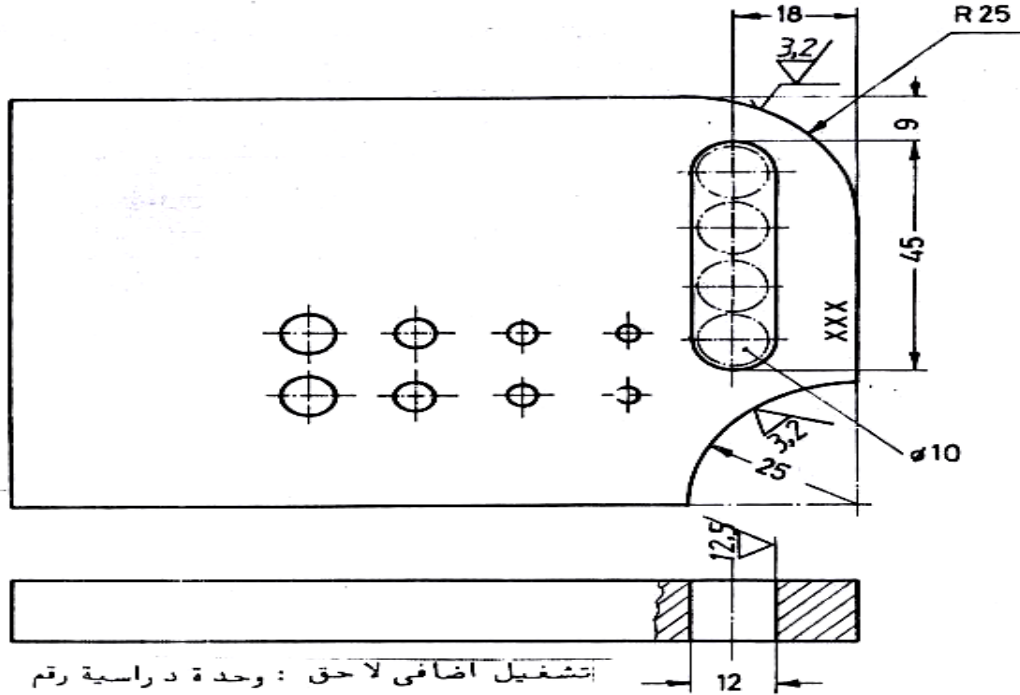


المرحلة الثانية :

تجهيز قطعة الحديد كما هو مبين في الشكل التالي:



- ١ - تشنكر المشقبية والقوس الخارجي والقوس الداخلي على قطعة الحديد باستخدام الشنكار وذلك حسب المقاسات المطلوبة.
- ٢ - يتم تذييب المشقبية والقوسين الخارجي والداخلي باستخدام البرجل.
- ٣ - تبرد الأسطح (القوسين) الخارجي بشكل محدب والداخلي بشكل مقعر.
- ٤ - استخدام المثقاب لثقب الثقوب اللازمة لتشكيل المشقبية.
- ٥ - تبرد المشقبية حتى تأخذ شكل المجرة.